|  |
| --- |
| **категория с С на В 001.jpg** |

|  |
| --- |
| **Образовательная программа****переподготовки водителей транспортных средств с категории****"C" на категорию "B"****I. Пояснительная записка**Образовательная программа переподготовки водителей транспортных средств с категории "C" на категорию "B" (далее - программа) в НОУ ДПО Шахунский СТК ДОСААФ России разработана на основании Примерной программы переподготовки водителей транспортных средств с категории "C" на категорию "B", утвержденную приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 26 декабря 2013 г. N 1408Содержание программы представлено пояснительной запиской, учебным планом, рабочими программами учебных предметов, планируемыми результатами освоения программы, условиями реализации программы, системой оценки результатов освоения программы, учебно-методическими материалами, обеспечивающими реализацию программы.Учебный план содержит перечень учебных предметов специального и профессионального циклов с указанием времени, отводимого на освоение учебных предметов, включая время, отводимое на теоретические и практические занятия.**Специальный цикл включает учебные предметы:*** "Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "B" как объектов управления";
* "Основы управления транспортными средствами категории "B";
* "Вождение транспортных средств категории "B" (с механической трансмиссией/с автоматической трансмиссией)".

**Профессиональный цикл включает учебный предмет:*** "Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом".

Рабочие программы учебных предметов раскрывают рекомендуемую последовательность изучения разделов и тем, а также распределение учебных часов по разделам и темам.Условия реализации программы содержат организационно-педагогические, кадровые, информационно-методические и материально-технические требования. Учебно-методические материалы обеспечивают реализацию программы. Программа предусматривает достаточный для формирования, закрепления и развития практических навыков и компетенций объем практики. |
|  |   |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **II. Учебный план**Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №п/п | Учебные предметы | Количество часов |
| Всего | В том числе |
| Теоретические занятия | Практические занятия |
|  | **Учебные предметы специального цикла** |  |  |  |
| 1 | Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "B" как объектов управления. | 12 | 10 | 2 |
| Зачет по предмету | 1 | - | 1 |
| 2 | Основы управления транспортными средствами категории "B". | 12 | 8 | 4 |
| Зачет по предмету | 1 | - | 1 |
| 3 | Вождение транспортных средств категории "B" (с механической трансмиссией/с автоматической трансмиссией) <1> | 26/24 | - | 26/24 |
| Зачет по предмету | 1 | - | 1 |
|  | **Учебные предметы профессионального цикла** |  |  |  |
| 4 | Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом. | 6 | 6 | - |
| Зачет по предмету | 1 | - | 1 |
|  | **Квалификационный экзамен** |  |  |  |
|  | Квалификационный экзамен | 4 | 2 | 2 |
|  | **Итого** | **64/62** | **26** | **38/36** |
| <1> Вождение проводится вне сетки учебного времени. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с автоматической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с автоматической трансмиссией. |

  |
|  |  |